

Produit

335 HYBRI-STOP est une pâte de bouchage du verre monumental (verre tiré de manière traditionnelle). Elle est élastique, universellement peignable, basée sur une technologie hybride et durcit sous l'effet de l'humidité ambiante en un caoutchouc durable qui garde son élasticité.



Exemples d'application

- mise au point spécialement comme pâte à boucher élastique pour des bourrelets de pâte sur des vitres simples, d'isolation, monumentale, dans des rainures de chambranles de bois, d'acier et de béton
- comme alternative de qualité au mastic vitrier pour bâtiments, monumentaux et publics, comme des immeubles de vieille ville, des fermes, écoles, gares, etc.
- comme matière de remplissage élastique pour égaliser des dommages de la surface comme des trous de vis et de clous, des fêlures, rayures de lattes à vitres et autres éléments de bois
- peinture à boucher de réparation pour soudures endommagées sur base d'une technologie hybride.

Couleurs: blanc, noir, RAL 7004

Présentation (conditionnement):

carton de 12 poches de 600 ml

Avantages/caractéristiques

- ✓ Élasticité durable et permanente, polymérisation rapide à l'humidité.
- ✓ Peut être peint au moyen de systèmes de peinture à base d'eau et synthétiques.
- ✓ Très bonne adhésion sans apprêt sur pratiquement tous les supports, même humides.
- ✓ Appliquer au moyen d'un pistolet à mastic professionnel équipé du bec jaune spécial XL.
- ✓ Facilement modulable au moyen d'une spatule adéquate (PALU) et/ou une tige de finition.
- ✓ Très bonne résistance aux rayons UV, aux intempéries, à l'eau, à l'humidité, au vieillissement.
- ✓ Non corrosif pour les métaux.
- ✓ Demande très peu d'entretien, ne se déchire pas, ne s'éclate pas, ne se froisse et/ou ne se pétrifie pas par dessiccation.
- ✓ Compatible avec le scellement des contours du verre isolant et du verre feuilleté au contact direct.
- ✓ Exempt d'isocyanate, de dissolvant et de silicones.
- ✓ Emissions très réduites, certifié EMICODE EC1 PLUS.
- ✓ Système hybride inodore, non collant, durcissement rapide sans retrait, ni bulles d'air.

Caractéristiques techniques

Propriété	Valeur + unité
Fluage (ISO 7390)	< 2 mm
Densité	1,28 g/ml
Formation de peau (23°C et 55% H.R.)	18 minutes
Polymérisation après 24h (23°C et 55% H.R.)	± 2 mm
Retrait	nihil
Déformation admissible	25%
Résistance à la température après polymérisation complète	de 40°C à +100°C
Valeurs mécaniques	film 2 mm
Dureté shore A (DIN 53505)	35°
Module 100% (DIN 53504)	0,55 MPa
Résistance à la traction (DIN 53504)	0,95 MPa
Allongement à la rupture (DIN 53504)	275%
Certifications	EMICODE EC1 PLUS
Durée de conservation	15 mois après la date de production, dans son emballage d'origine non-ouvert, à une température de +5°C à +25°C

Méthode d'application

- ✓ Température de façonnage (température ambiante et du support) +5°C - +40°C.
- ✓ Appliquer sur des supports solides, propres, exempts de graisse et de poussière.
- ✓ Retirer les éléments friables à l'aide d'une brosse adéquate.
- ✓ Bien dégraisser le support à l'aide de 510 CLEANER.
- ✓ 335 HYBRI-STOP offre une large gamme d'adhésion, mais les supports très poreux doivent être traités au préalable avec 520 PRIMER et les supports non poreux ayant un minimum d'adhérence doivent être traités avec 525 Clean & Bond.
- ✓ Dimensions minimales de la soudure de bouchage (joint triangulaire) doivent mesurer 10 mm x 10 mm.
- ✓ Application au moyen d'un pistolet à mastic équipé d'un bec jaune XL ; moduler au moyen d'une spatule et/ou d'une tige de finition.
- ✓ Une finition lisse et serrée à l'aide de 550 FINISH est indispensable pour la formation du film.

335 HYBRI-STOP

Peinturabilité

335 HYBRI-STOP peut être peint, après la formation du film, avec une peinture synthétique ou une dispersion. Si une peinture est appliquée (ce qui n'est pas indispensable), nous conseillons pour un résultat optimal de poncer 335 HYBRI-STOP ainsi que les parties adjacentes légèrement dans les jours suivant l'application au moyen de Scotch-Brite®, puis de bien dégraisser la surface avec du 510 CLEANER et de peindre immédiatement après.

Nettoyage

Éliminer la matière fraîche/non durcie des supports et outils avec 510 CLEANER, laver les mains et la peau avec des 515 ULTRA-WIPES et/ou de l'eau savonneuse. La matière durcie doit être éliminée mécaniquement.

Limitations et recommandations

Ne convient pas pour des contraintes d'eau permanentes ou pour des joints de mouvement. Ne convient pas pour PE, PP, PC, PTFE, PMMA, pour les matières synthétiques souples, le néoprène et des supports bitumeux ou de pierre naturelle. Des décolorations peuvent éventuellement se produire sous certaines conditions, par un contact direct avec des produits chimiques et/ou l'exfiltration d'un adoucissant à partir du support. De l'humidité ambiante suffisante doit être assurée dans l'environnement direct. Nous conseillons de tester au préalable l'adhérence et la tolérance aux matières et à la peinture.

Sécurité

Évitez tout contact durable avec la peau. Bien rincer les yeux avec abondamment d'eau et consulter un médecin si le produit non durci est projeté dans les yeux. La fiche d'informations de sécurité du produit est disponible sur demande.

Note

Les informations contenues dans le présent document sont offertes de bonne foi et sont considérées comme étant exactes. Toutefois, comme les conditions et les méthodes d'application de nos produits n'étant pas sous notre contrôle, ces informations ne peuvent remplacer les essais permettant à l'utilisateur de s'assurer que les produits sont sans danger, efficaces et satisfaisants. Les suggestions d'emploi ne doivent pas être prises comme une incitation à enfreindre un brevet quelconque.

La seule garantie offerte par Castelein Sealants est que ce produit sera conforme à nos conditions de vente en vigueur au moment de l'expédition. Votre recours exclusif en cas de non-observation de cette garantie est limité au remboursement du prix d'achat ou au remplacement de tout produit qui s'avérerait ne pas être conforme à cette garantie.

Etat des données techniques du fournisseur au 2017 09 05

Le fabricant se réserve tout droit de modification. 2020 04 01