

### Produit

Sikaflex® Construction Purform® est un mastic d'étanchéité polyuréthane monocomposant, élastique et sans affaissement. Grâce à ses propriétés d'application polyvalentes et à sa grande capacité de mouvement, il scelle de manière durable les joints de mouvement et d'assemblage dans les façades en béton et en maçonnerie.

### Exemples d'application

Le produit est utilisé pour l'étanchéité élastique des joints et la résistance à l'usure des joints de dilatation et de raccordement dans les façades.

Sikaflex® Construction Purform® est utilisé dans les applications suivantes :

- Autour des cadres de fenêtres et de portes
- Autour des éléments de façade
- Autour des éléments préfabriqués
- Façades EIFS

Sikaflex® Construction Purform® est utilisé dans des applications intérieures et extérieures.

### Propriétés/avantages

- Facile à appliquer et à travailler
- Grande capacité de mouvement :  $\pm 25\%$  (ISO 9047),  $\pm 50\%$  (ASTM C719)
- Faible contrainte sur le support grâce au faible module du mastic
- Bonne résistance aux intempéries
- Bonne résistance mécanique
- Bonne adhérence sur de nombreux matériaux de construction
- Teneur en diisocyanate monomère  $< 0,1\%$  : aucune formation spéciale requise pour l'utilisateur (restriction REACH 2023, annexe XVII, entrée 74)

### Informations environnementales

- ✓ Contribue à la conformité à la norme Indoor Environmental Quality (EQ) Credit : matériaux à faibles émissions selon LEED® v4
- ✓ Classification des émissions de COV GEV Emissioncode EC1plus

### Homologations/Normes

- Teneur en COV SCAQMD Rule 1168, Sikaflex®, Eurofins, rapport d'essai n° 392-2023-00524602\_XG\_EN
- ÉMISSIONS DE COV M1, Sikaflex® xx, Eurofins, rapport d'essai n° 392-2022-00437201\_I\_EN
- Classification pour les joints DIN EN ISO 11600, Sikaflex®-708 Construction, SKZ, rapport d'essai n° 225964/22-III

### Base des valeurs

Toutes les données techniques mentionnées dans cette fiche technique sont basées sur des tests en laboratoire. Les données mesurées actuellement peuvent différer en raison de circonstances indépendantes de notre volonté.

### Écologie, santé et sécurité

Pour obtenir des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination en toute sécurité des produits chimiques, l'utilisateur doit consulter la fiche de données de sécurité la plus récente concernant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données relatives à la sécurité.

### Instructions d'utilisation

#### Préparation du support

#### Mauvaise adhérence due à une mauvaise préparation de la surface

Les apprêts sont des agents favorisant l'adhérence.

N'utilisez pas d'apprêts sur un support mal préparé ou des surfaces mal nettoyées.

### IMPORTANT

#### Mauvaise adhérence due à une procédure d'apprêt incorrecte

Des procédures d'application d'apprêt mal définies ou non contrôlées peuvent entraîner des différences dans les performances du produit.

Testez l'adhérence sur les supports spécifiques au projet et convenez avec toutes les parties des procédures à suivre avant de commencer un projet. Pour plus d'informations, veuillez contacter notre service technique.

Le support doit être sain, propre, sec et exempt de contaminants tels que la saleté, l'huile, la graisse, la peau de ciment, les résidus de mastic et les revêtements mal adhérents qui pourraient nuire à l'adhérence de l'apprêt et des produits d'étanchéité.

Le support doit être suffisamment solide pour résister à la contrainte exercée par le produit d'étanchéité pendant le mouvement.

Utilisez des techniques telles que le brossage à l'acier, le meulage, le sablage ou d'autres méthodes mécaniques appropriées pour éliminer les matériaux de support fragiles. Réparez tous les bords de joints endommagés à l'aide de produits de réparation Sika appropriés.

Éliminez la poussière, les matériaux détachés et friables de toutes les surfaces avant d'appliquer un produit d'étanchéité.

Si cela a été testé ou confirmé par l'expérience, le peut être appliqué sans apprêt ni activateur sur de nombreux supports.

# SIKAFLEX® CONSTRUCTION

## PURFORM®

Utilisez l'apprêt ou les procédures de prétraitement suivants pour obtenir une adhérence optimale et des joints durables, ou pour des applications hautement performantes telles que les joints dans les bâtiments à plusieurs étages, les joints soumis à des contraintes élevées ou les joints exposés à une altération extrême.

### SUPPORTS NON POREUX

**Aluminium, aluminium anodisé, acier inoxydable, acier galvanisé ou carreaux de verre**

Poncez légèrement la surface avec un tampon abrasif.

Nettoyez la surface.

Préparez la surface avec Sika® Aktivator-205 à l'aide d'un chiffon propre.

**Les autres métaux tels que le cuivre, le laiton et le titane-zinc peuvent être légèrement poncés à l'aide d'un tampon abrasif fin**

Nettoyez la surface.

Préparez la surface avec Sika® Aktivator-205 à l'aide d'un chiffon propre.

Attendez que le temps d'évaporation soit écoulé.

Traitez la surface avec Sika® Primer-3N à l'aide d'un pinceau.

### Métaux avec revêtement en poudre

Effectuez au préalable des tests d'adhérence afin de vérifier l'adhérence. Pour plus d'informations, veuillez contacter le service technique de Sika.

### Supports en PVC

Traitez la surface avec Sika® Primer-215 à l'aide d'un pinceau.

### SUPPORTS POREUX

Béton, béton cellulaire et enduits à base de ciment, mortiers et briques.

Traitez les surfaces avec Sika® Primer-3 à l'aide d'un pinceau.

## APPLICATION

### IMPORTANT

#### Suivez scrupuleusement les procédures d'installation

Suivez scrupuleusement les procédures d'installation telles que définies dans les descriptions de travail, les guides d'application et les instructions de travail, qui doivent toujours être adaptées aux conditions réelles du chantier.

### IMPORTANT

#### Taches sur les surfaces en pierre naturelle dues à la migration des plastifiants

Des taches dues à la migration des plastifiants peuvent apparaître sur les surfaces en pierre moulée, reconstituée ou naturelle telles que le granit, le marbre ou le calcaire.

Ne pas utiliser le produit sur des surfaces en pierre naturelle.

### IMPORTANT

#### Dégradation du mastic d'étanchéité par des surfaces qui fuient de l'huile, des plastifiants ou des solvants.

Le bitume, le caoutchouc naturel ou le caoutchouc EPDM peuvent fuir de l'huile, des plastifiants ou des solvants qui peuvent endommager le mastic d'étanchéité et rendre le produit collant.

Ne pas utiliser le produit sur des matériaux qui fuient de l'huile, des plastifiants ou des solvants.

### IMPORTANT

#### Dégradation du joint par attaque chimique

N'utilisez pas le produit pour sceller les joints autour des piscines contenant des produits de traitement de l'eau tels que le chlore.

### IMPORTANT

#### Durcissement insuffisant dû à l'exposition à l'alcool

L'exposition à l'alcool pendant le durcissement peut perturber le processus et rendre le produit collant.

Ne pas exposer le produit à des produits contenant de l'alcool pendant la période de durcissement.

### IMPORTANT

#### Mauvaises performances dues à un manque d'humidité

L'humidité de l'air est nécessaire au processus de durcissement du produit.

Veillez à ce que le matériau soit suffisamment humidifié pour qu'il puisse durcir et fonctionner correctement.

#### Retard dans la formation de la peau et le temps de durcissement en raison de conditions environnementales changeantes

Remarque : les conditions environnementales changeantes peuvent affecter les performances du produit.

La formation d'une peau et le temps de durcissement peuvent être considérablement retardés par une faible humidité, une température basse et des joints larges.

Appliquez du ruban de masquage là où des lignes de joint nettes ou précises sont requises.

Après avoir préparé le support comme il se doit, il faut insérer un support à la profondeur requise.

Traiter les surfaces de joint comme recommandé dans la préparation du support. Remarque : éviter d'appliquer trop d'apprêt.

Ouvrez le haut du tube ou l'extrémité du tube souple.

Appliquez la buse et coupez-la à la largeur souhaitée.

# SIKAFLEX® CONSTRUCTION

## PURFORM®

Appliquez le produit dans le pistolet d'application.

Extrudez le produit dans le joint. Remarque : évitez les inclusions d'air. Veillez à ce que le produit soit entièrement en contact avec la zone d'adhérence du joint.

**IMPORTANT** : n'utilisez pas de lissants contenant des solvants . Appuyez fermement le produit contre les côtés du joint immédiatement après l'application afin d'obtenir une bonne adhérence et une finition lisse. Utilisez un agent lissant approprié tel que Sika® Tooling Agent N pour lisser la surface du joint.

Retirez le ruban de masquage pendant le temps de peau du produit.

### PEINTURE SUR LE PRODUIT D'ÉTANCHÉITÉ IMPORTANT

#### **Peinture collante due à la migration des plastifiants**

Les peintures, les produits d'étanchéité ou les adhésifs peuvent contenir des plastifiants et d'autres produits qui migrent et rendent les surfaces peintes collantes.

### **IMPORTANT**

#### **Peinture qui se fissure en raison du mouvement des joints**

Une peinture rigide appliquée sur un produit d'étanchéité ou un adhésif flexible peut se fissurer lorsqu'elle est utilisée sur des joints soumis à des mouvements.

Le produit peut être recouvert avec la plupart des systèmes de peinture conventionnels.

Laissez le produit durcir complètement avant de le recouvrir.

Avant de repeindre, il est possible d'effectuer des essais préliminaires

pour tester la compatibilité de la peinture ou du système de revêtement avec le produit conformément à la norme ISO/TR 20436:2017 - Travaux de construction et de génie civil - Mastics - Peignabilité et compatibilité des peintures avec les mastics.

### **Différence de couleur**

Remarque : une différence de couleur peut apparaître, en particulier avec le blanc et d'autres teintes claires. Cet effet est purement esthétique et n'a aucune incidence sur les performances techniques ou la durabilité du produit.

### **NETTOYAGE DES OUTILS**

Nettoyez tous les outils et équipements d'application immédiatement après utilisation avec Sika® Remover-208 ou Sika®

Cleaning Wipes-100. Une fois durci, le matériau ne peut être éliminé que mécaniquement.

### **RESTRICTIONS LOCALES**

Veuillez noter qu'en raison de réglementations locales spécifiques, les performances de ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre. Consultez la fiche technique locale pour obtenir une description précise et connaître les possibilités d'application.

# SIKAFLEX® CONSTRUCTION

## PURFORM®

### INFORMATION SUR LE PRODUIT

|                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                         |
|------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|
| Déclaration du produit | EN 15651-1:2012                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | F EXT-INT CC 25 LM      |
|                        | ISO 11600:2002                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Classe F 25 LM          |
|                        | ASTM C 920-18                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | Classe de Mouvement 50  |
| Base chimique          | Polyuréthane Sika® <u>Purform®</u>                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                         |
| Conditionnement        | Cartouche 300 ml                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 12 cartouches par boîte |
|                        | Poche cylindrique 600 ml                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 20 poches par boîte     |
|                        | Reportez-vous à la liste de prix actuelle pour les variations d'emballage.                                                                                                                                                                                                                                                               |                         |
| Durée de conservation  | 15 mois à partir de la date de production                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                         |
| Conditions de stockage | Le produit doit être stocké dans son emballage original, non-ouvert, non-endommagé et scellé dans des conditions <u>sèches</u> à une température entre les +5 °C et les +30 °C. Toujours se référer à l'emballage. Reportez-vous à la fiche de données de sécurité actuelle sur la <u>manipulation</u> et le stockage en toute sécurité. |                         |
| Couleur                | Disponible en une gamme de couleurs, consultez la liste de prix pour plus d'informations.                                                                                                                                                                                                                                                |                         |
| Densité                | (1,45 ± 0,1) kg/l                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | (ISO 1183-1)            |

### RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

|                              |                                                                                                                                              |                        |
|------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| Taux d'affaissement          | Profile de 20 mm testé par 0 mm                                                                                                              | (EN ISO 7390)          |
|                              | +50 °C                                                                                                                                       |                        |
| Température du produit       | Maximum                                                                                                                                      | +40 °C                 |
|                              | Minimum                                                                                                                                      | + 5 °C                 |
| Température de l'Air Ambiant | Maximum                                                                                                                                      | +30 °C                 |
|                              | Minimum                                                                                                                                      | + 5 °C                 |
| Température du support       | Maximum                                                                                                                                      | +40 °C                 |
|                              | Minimum                                                                                                                                      | + 5 °C                 |
|                              | Attention à la condensation! La température du support pendant l' <u>application</u> doit être au moins à +3 °C au-dessus du point de rosée. |                        |
| Fond de joint                | Utiliser un fond de joint en mousse polyéthylène à cellules fermées                                                                          |                        |
| Vitesse de durcissement      | Par +23 °C et 50 % HR                                                                                                                        | 3 mm / 24 h (CQP049-2) |
| Temps de formation de peau   | Par +23 °C et 50 % HR                                                                                                                        | 60 minutes (CQP019-1)  |
| Délai de mise en place       | Par +23 °C et 50 % HR                                                                                                                        | 40 minutes (CQP019-2)  |

# SIKAFLEX® CONSTRUCTION

## PURFORM®

### INFORMATIONS TECHNIQUES

|                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                        |               |
|--------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|---------------|
| Dureté Shore A                             | Durci après 28 jours par +23 °C et 50 % HR                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | > 20                   | (EN ISO 868)  |
| Résistance à la traction                   | Durci après 28 jours par +23 °C et 50 % HR                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 0,96 N/mm <sup>2</sup> | (ISO 37)      |
| Module d'élasticité sécant en traction     | Durci après 28 jours par +23 °C et 50 % HR mesuré à 100% d'élongation par +23 °C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 0,30 N/mm <sup>2</sup> | (ISO 8339)    |
|                                            | Durci après 28 jours par +23 °C et 50 % HR mesuré à 100% d'élongation par -20 °C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 0,60 N/mm <sup>2</sup> |               |
| Allongement à la rupture                   | Durci après 7 jours par +23 °C et 50 % HR mesuré à 100 % d'élongation par -20 °C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 1000 %                 | (ISO 37)      |
| Capacité de mouvement                      | ± 25 %                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                        | (EN ISO 9047) |
|                                            | ± 50 %                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                        | (ASTM C719)   |
| Reprise élastique                          | Durci après 28 jours par +23 °C et 50 % HR                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 90 %                   | (EN ISO 7389) |
| Résistance à la propagation des déchirures | Durci après 28 jours par +23 °C et 50 % HR                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 6,0 N/mm               | (ISO 34-2)    |
| Température de service                     | Maximum                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | +70 °C                 |               |
|                                            | Minimum                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | -40 °C                 |               |
| Résistance aux intempéries                 | 10                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                        | (ISO 19862)   |
| Conception du Joint                        | <p>Pour les joints de mouvement, la largeur doit être d'au moins 8 mm et au plus 40 mm. Pour les joints statiques tels que les joints internes, le joint peut être inférieur à 8 mm.</p> <p>Les dimensions du joint doivent être adaptées à la capacité du mouvement du joint. Dans tous les cas, les joints doivent avoir une profondeur d'au moins 8 mm ou un rapport de largeur/profondeur de 2 : 1, selon la valeur la plus élevée.</p> <p>Pour plus d'informations sur la conception et les calculs des joints, reportez-vous au Guide de Conception Sika: "Dimensionnement des joints de construction" ou contacter le service technique de Sika.</p> |                        |               |

# SIKAFLEX® CONSTRUCTION

## PURFORM®

### Informations générales

Les informations contenues dans ce document sont fournies de bonne foi et sont considérées comme correctes. Cependant, nous n'avons aucune influence sur les conditions dans lesquelles ces produits sont utilisés, ni sur les méthodes utilisées.

Par conséquent, ces informations ne doivent pas remplacer les tests effectués par le client pour s'assurer que les produits Dow Corning peuvent être utilisés de manière sûre, efficace et satisfaisante pour les applications envisagées.

Les suggestions relatives à l'utilisation du produit ne doivent pas être utilisées comme prétexte pour enfreindre un brevet quelconque.

La seule garantie offerte par Castelein Sealants est que ce produit est conforme à nos conditions de vente en vigueur au moment de l'expédition.

Votre seul recours en cas de violation de cette garantie se limite au remboursement du prix d'achat ou au remplacement du produit non conforme à la garantie.

État des spécifications techniques du fournisseur : 08-2024.

Le fabricant se réserve le droit d'apporter des modifications. 2025 11 18